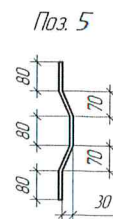
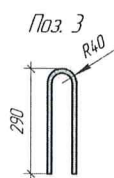
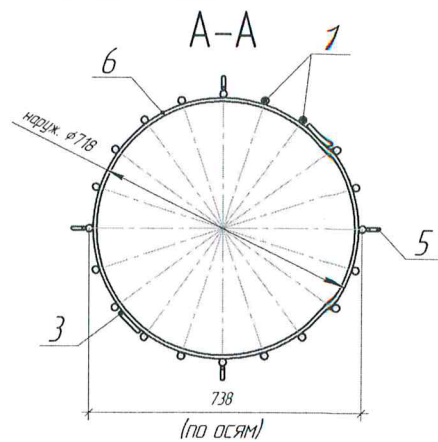
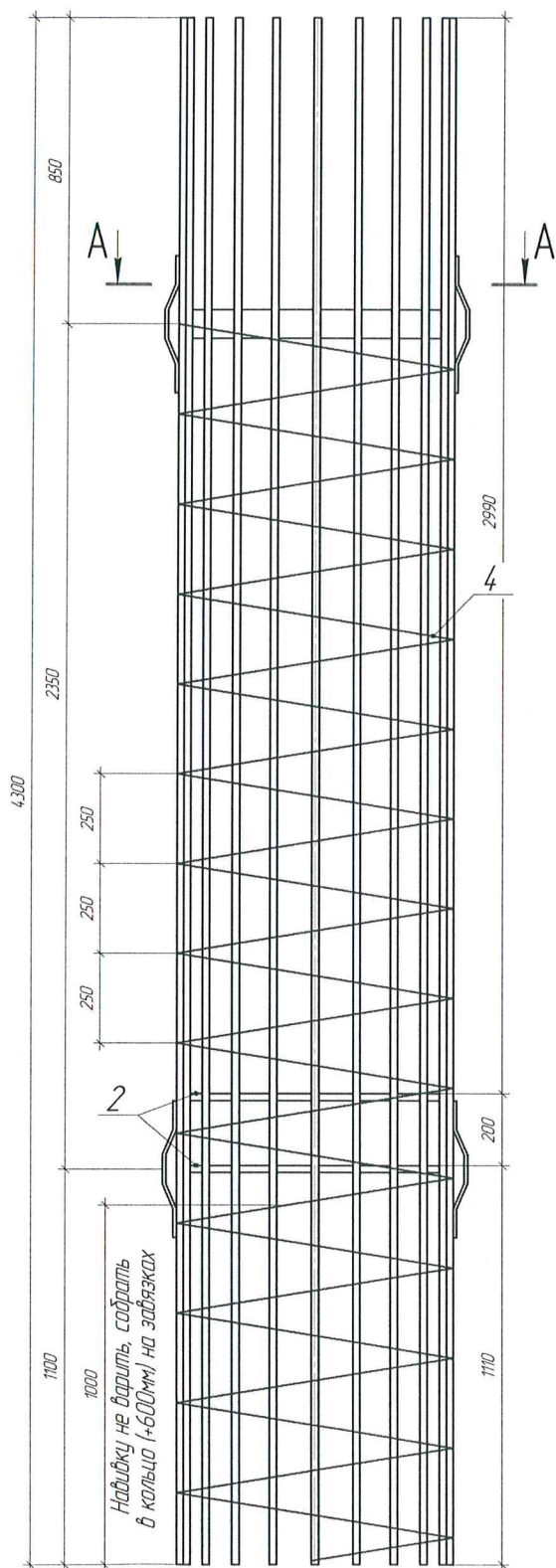


КП1-1



FOR CONSTRUCTION

08.10.2015

Выборка металла			
Сечение	Масса, кг	Сталь	Прим.
Арм $\phi 20$	4876	A500C	
Арм $\phi 20$	266,8	A240	
Арм $\phi 12$	23	A240	
Арм $\phi 10$	533,6	A500C	
- 10	322	C245	

Изготовить			
Марка	Кол-во	Масса, кг	
		Марки	Всех
КП1-1	23	267	6141

Спецификация

№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг			Примечан.
			т	н	поз.	всех	марки	
1	Арм $\phi 20$ A500C	4300	20		10,6	212	267	
2	Арм $\phi 20$ A-I	2350	2		5,8	11,6		
3	Арм $\phi 12$ A-I	610	2		0,5	1,0		
4	Арм $\phi 10$ A500C	35м.п.				21,6		
5	Арм $\phi 10$ A500C	390	8		0,2	1,6		
6	-10 x 80	2220	1		14,0	14,0		
Наплавляемый металл						5,2		

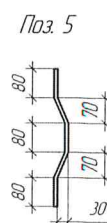
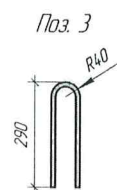
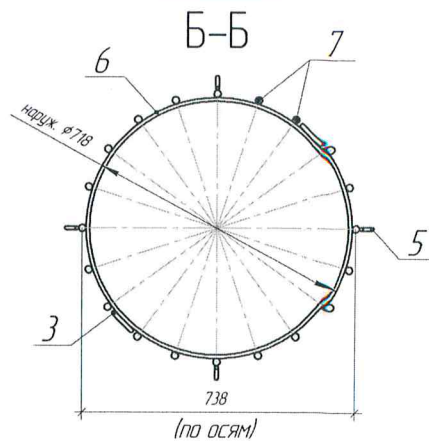
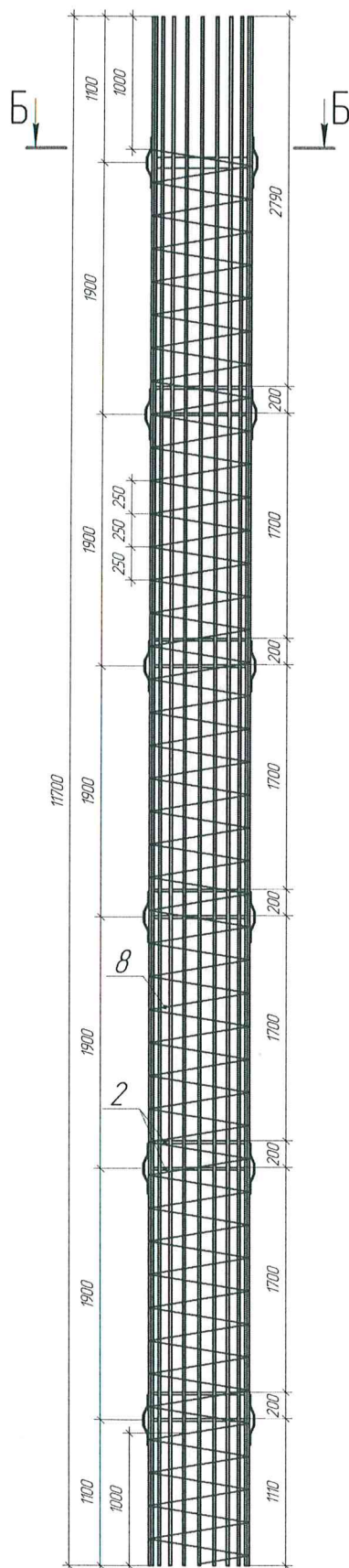
1. Сварка поз.1 с поз.6 Н1-Рш ГОСТ 14098-2014
2. Поз.4 приварена к поз.1 швом К1-Кт ГОСТ 14098-2014
3. Стыковка поз.2 внахлест (8 диаметров)
4. Поз.2 приварена к поз.1 швом К3-Рш ГОСТ 14098-2014 (с одной стороны)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Копирован

Формат А2

КП1-2



FOR CONSTRUCTION
08.10.2015

Выборка металла			
Сечение	Масса, кг	Сталь	Прим.
Арм $\phi 20$	13294	A500C	
Арм $\phi 20$	1334	A240	
Арм $\phi 12$	23	A240	
Арм $\phi 10$	1600,8	A500C	
- 10	322	C245	

Изготовить			
Марка	Кол-во	Масса, кг	
Марки	Всех		
КП1-2	23	735	16905

Спецификация

Вид изделия	N поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг			Примечан.
				т	н	поз.	всех	марки	
КП1-2	7	Арм $\phi 20$ A500C	11700	20		28,9	578	735	
	2	Арм $\phi 20$ A-I	2350	10		5,8	58,0		
	3	Арм $\phi 12$ A-I	610	2		0,5	1,0		
	8	Арм $\phi 10$ A500C	105м.п.				64,8		
	5	Арм $\phi 10$ A500C	390	24		0,2	4,8		
	6	-10 x 80	2220	1		14,0	14,0		
Направляемый металл							14,4		

1. Сварка поз.7 с поз.6 Н1-Рш ГОСТ 14098-2014
2. Поз.8 приварена к поз.1 швом К1-Кт ГОСТ 14098-2014
3. Стыковка поз.2 внахлест (8 диаметров)
4. Поз.2 приварена к поз.7 швом К3-Рп ГОСТ 14098-2014 (с одной стороны)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.							
Проект.							
Г.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

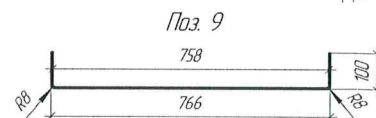
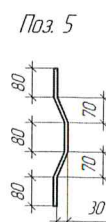
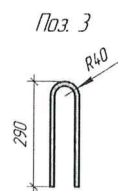
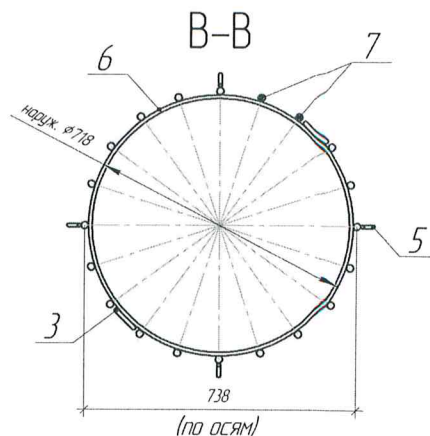
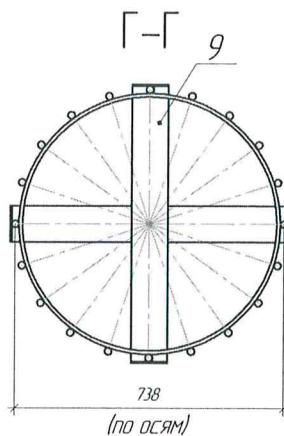
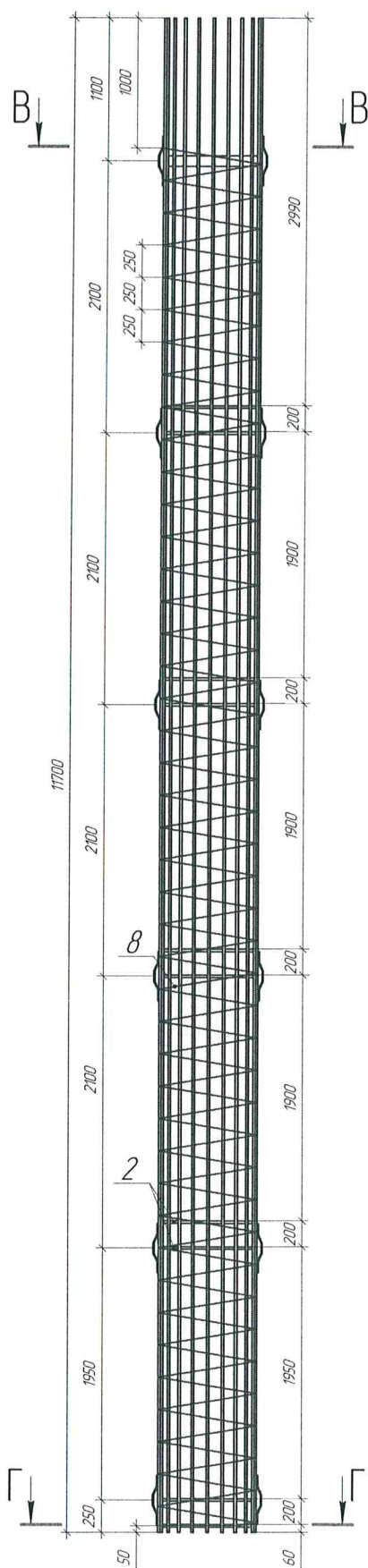
Копировал

Формат А2

Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	Подп.	Дата
Спецификация				Спецификация			

Набивку
не варить,
собрать в кольцо
(+600мм)
на забоях

14-й № посылки	Подпись у водителя	Возраст водителя	14-й № посылки	Подпись у водителя	Сторона №	Примечание



Выборка металла			
Сечение	Масса, кг	Сталь	Прим.
Арм $\phi 20$	13294	A500C	
Арм $\phi 20$	1334	A240	
Арм $\phi 12$	23	A240	
Арм $\phi 10$	1600,8	A500C	
- 10	322	C245	
- 4	138	C245	

Изготовить			
Марка	Кол-во	Масса, кг	
		Марки	Всех
КП1-3	23	74,1	17045,3

FOR CONSTRUCTION

08. 10. 2015

Спецификация

Образцы металла	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг			Примечан.
				т	н	поз.	всех	марки	
КП-3	7	АрмØ20 А500С	11700	20		28,9	578	74,11	
	2	Арм Ø20 А-I	2350	10		5,8	58,0		
	3	Арм Ø12 А-I	610	2		0,5	1,0		
	8	АрмØ10 А500С	105м.п.				64,8		
	5	АрмØ10 А500С	390	24		0,2	4,8		
	6	-10 x 80	2220	1		14,0	14,0		
	9	-4 x 100	960	2		3,0	6,0		
	Наплавляемый металл						14,5		

1. Сварка поз.7 с поз.6 Н1-Рш ГОСТ 14098-2014
2. Поз.8 приварена к поз.7 швом К1-Км ГОСТ 14098-2014
3. Стыковка поз.2 внахлест (8 диаметров)
4. Поз.2 приварена к поз.7 швом КЗ-Рн ГОСТ 14098-2014
(с одной стороны)

[illegible]